



## TEMPO- UND QUALITÄTSUPGRADE

mit Ubimax Vision Picking Lösung xPick



JOHN DEERE



Mannheim,  
Deutschland



Landmaschinen  
Hersteller



Einführung in der  
gesamten Produktion



2016

## AUSGANGSSITUATION

Im John Deere Werk in Mannheim werden verschiedene Traktormodelle auf einer Fertigungslinie zusammengebaut. Die Abläufe müssen dabei ineinandergreifen, sodass das Montageband bedarfsorientiert sowie sequenzgenau für das richtige Traktormodell beliefert wird.

Bei der Montage-Kommissionierung werden fünf verschiedene Teile-Familien für drei unterschiedliche Montage-Wagen zusammengestellt. Die Bestätigung einzelner Schritte erfolgt manuell durch eine zweifache Kontrolle aller Prozessschritte.

John Deere beschloss, es war an der Zeit, die neuesten Technologie-Innovationen zu nutzen...

## GESCHÄFTLICHE HERAUSFORDERUNG

Der Bedarf an schlanken und effizienten Prozessen bei hohem Produktivitätsniveau verlangt nach fehlerfreien Abläufen, um Probleme am Fließband zu vermeiden. Die Geschwindigkeit und die Fehlerrate des aktuellen Kommissionierprozesses mussten ebenso verbessert werden, wie die Flexibilität der Arbeiter.



„Wir haben uns wegen der hohen Anzahl an Referenzkunden für Ubimax entschieden. Ubimax konnte uns zeigen, dass ihre Technologien einen echten Mehrwert für die Optimierung von Produktionsprozessen liefern!“ - Martin Drüke, Head of Factory Logistics

Die Arbeiter brauchen beide Hände, um die oft schweren Fahrzeugkomponenten zu bewegen. Daher sollten neben der Produktivität und der Qualität der Kommissionierung auch die Ergonomie der Arbeiter verbessert werden.



210.000

Picks pro Jahr



<10

Fehler pro 1 Mio  
Teile



100%

Zufriedene Mitarbeiter



In nur drei Monaten entwickelte und implementierte Ubimax die finale Lösung gemäß den Anforderungen von John Deere. Mithilfe der Vision Picking Lösung xPick konnte der Prozess der Montage-Kommissionierung wesentlich optimiert werden. Nach einer nur kurzen Ramp-Up-Phase konnten die Produktionsziele wieder erreicht werden.

Verwendet werden Vuzix M300 Datenbrillen (mit intuitiver grafischer Benutzeroberfläche), die eine Vielzahl an Trageoptionen bieten. Gesten- und Sprachsteuerung ermöglichen eine intuitive und einfache Bedienung. Die Werker haben beide Hände frei, während sie arbeiten und können die integrierte Kamera auch als Barcode-Scanner für den Bestätigungsprozess verwenden.



## ÜBERZEUGENDE **VORTEILE**

Nach nur zwei Wochen im Einsatz waren die Vorteile der Vision Picking Lösung messbar: Der Prozess der Montage-Kommissionierung konnte signifikant verbessert werden. Durch die Implementierung von xPick wurde eine Verringerung der Fehlerquote gen Null erreicht und die vielfach verflochtenen Operationen wurden entschlackt.

Neben der Fehlerratenverbesserung wurde auch die Ergonomie deutlich verbessert: Nun haben die Arbeiter beide Hände immer dann frei, wenn sie diese wirklich benötigen. Ferner konnten mit xPick kürzere Trainingszeiten für neue Mitarbeiter sowie ein flexiblerer Mitarbeitereinsatz erreicht werden.

